After running the command "Read Parameters" this is what I received

b'{\x80\x80\x84\x7f\x91\x80\x10\\\x98\x80\x11\x7f\x13\x80\x9a}\x1c\x80\x1a\x7f\xff\x91\x00\x10\x7f\x1e\x00\x01%\xff\x9e\x80\x1eF\x08\x80\x04Y\t\x00\x80\x7f\x06\x80\x84'

b'{\x80\x80\x84\x7f\x91\x80\x10

\\

\x98\x80\x11\x7f\x13\x80\x9a

} = 7d

\x1c\x80\x1a\x7f\xff\x91\x00\x10\x7f\x1e\x00\x01

%

\xff\x9e\x80\x1e

F

\x08\x80\x04

Y = 59

\t = TAB = 09

\x00\x80\x7f\x06\x80\x84'

After running the command, turn constant speed 151 rpm, this is what I got.

b'p\xa2\x80\x81\xf0w\xaa\x81\x90\xc0\xcb\xff\xff\xfd\xff\xf6\xff\xfa\xf9\xff\xff\xff\xff\xfe\xff\xed\xff\xe7\xfd\xff\xfe\xff\xff\xff'